

**MUNICÍPIO DE MATELÂNDIA**

CNPJ : 76.206.465/0001-65

DUQUE DE CAXIAS, 800 - Centro - CEP: 85887000

(45) 3262-8350

NOTA DE EMPENHO**Nº do Empenho: 1507/2025****Ordinário****Data:12/02/2025****Página: 1 / 1****Credor:** 39450 - ARAUJO MOVEIS E TRANSPORTES LTDA**Endereço:** ANTONIO AMBONI, Numero: 199 - PARQUE INDUSTRIAL**C.N.P.J.:** 23.206.565/0001-25**Insc. Est.:** 90703237-00**Banco:** 1 - BANCO DO BRASIL S.A.**Ag:** 8179-5**Conta:** 800-1

Conta corrente

Órgão: 07 - SECRETARIA DE EDUCAÇÃO E CULTURA**Unidade:** 07002 - DEPARTAMENTO DE EDUCAÇÃO**Prog. Trabalho:** 12.361.0021.2068 - Manter e Desenvolver Ações do Ensino Fundamental**Elemento Desp.:** 4.4.90.52.00.00 - EQUIPAMENTOS E MATERIAL PERMANENTE**Reduzido:** 583**F. de Recurso:** 1000 - Recursos Ordinários (Livres)**Desdobramento:** 4200 - MOBILIÁRIO EM GERAL**Tipo de Licitação:** Pregão**Nº Licitação:** 11**Data Licitação:** 10/06/2024**Nº Contrato:** 48**Nº Convênio:**

Dotação Inicial	Saldo Anterior	Valor	Saldo Atual
7.630,69	4.510,69	1.965,00	2.545,69

Histórico: 1 - Empenho Orcamentário - VALOR REFERENTE AQUISIÇÃO DE ARMÁRIOS PARA USO DA ESCOLA DOM BOSCO, CONFORME PREGÃO 11/2024

Item	Descrição	Unidade	Qtd	Vlr. Unitário	Subtotal
37701	ARMÁRIO DE METAL. REQUISITOS: ARMÁRIO DE AÇO COM DUAS PORTAS, FECHADURA E QUATRO PRATELEIRAS FORMANDO CINCO VÃOS. DIMENSÕES: 1.98 CM ALTURA X 90 CM LARGURA X 40 CM DE PROFUNDIDADE. CHAPAS DE AÇO SAE 1	UNIDADE	3	655,0000	1.965,0000

TOTAL: 1.965,00

Local de Entrega:	RUA MARECHAL FLORIANO, 964 - CENTRO
--------------------------	-------------------------------------

Empenhado por: MARIA APARECIDA SALVIANO.

Consulte autenticidade do arquivo através do QR Code, ou copie e cole o link no navegador:

<https://matelandia.oxy.elotech.com.br/protocolo/consulta-autenticidade?identificador=2012debb-f613-47f7-8327-4475cf3e64b9>

